



*Manual de Instruções*  
**Furadeira CTYP-100**

## **Furadeira de base magnética modelo CTYP-100**

### Instrução de operação:

Para sua própria segurança, antes de utilizar o equipamento verifique a voltagem correta e cheque se todos os acessórios e peças estão bem fixos na máquina. Se tiver alguma dúvida em qualquer aspecto, contate a Assistência Técnica Merax antes de utilizar a Furadeira Merax CTYP-100.

Voltagem	220V
Motor	1800 W
Ø Max de corte	100 mm
Profundidade Max.	60 mm
Rotação	82/180/245/535 RPM
Dimensão (mm)	710 x 490 x 165
Força Magnetismo	32000 N
Peso Furadeira	29 Kg

### Medidas de segurança:

- Conecte o fio terra. A CTYP-100 Merax não deve ser utilizada sem a o fio terra passado. Não modifique / danifique o cabo e o plug.
- Evite contato direto de seu corpo com as superfícies, para que não haja o risco de choque elétrico.
- Não exponha ou deixe a Furadeira Merax CTYP-100 e suas ferramentas na chuva ou próximo de lugares molhados para evitar o risco de choque elétrico.
- Nunca puxe a sua Furadeira Merax CTYP-100 pelo cabo de força. Além de danificar a sua máquina, pode causar choque elétrico.

- Quando precisar utilizar a Furadeira Merax CTYP-100 em locais abertos, utilize uma extensão adequada para áreas externas, evitando o risco de choque elétrico.
- Sempre use os EPI's – óculos de segurança, máscara, sapato de segurança e protetor auricular.
- Não force a ferramenta. Utilize a ferramenta adequada para o tipo de furação a ser realizado, garantindo assim um bom trabalho e segurança na operação.
- Não troque as ferramentas com a Furadeira ligada. Sempre desligue e remova o plug da tomada para sua segurança.

#### Utilização:

- Essa furadeira é especialmente desenhada para furação em aço leve. Não pode, em nenhuma hipótese, ser utilizada para outra função. Não é permitido modificações no equipamento.

#### Montagem da Furadeira Merax CTYP-100 e troca de ferramentas:

Antes de começar a utilizar a sua Furadeira, você precisa colocar as ferramentas. Quando utilizar as Fresas Anulares, o Pino Piloto deve ser o 1º item a ser inserido na CTYP-100. Após essa inserção, deslize a Fresa Anular para dentro do Adaptador, ouça um “clique”, que significa que ela travou. Aperte com a chave hexagonal para garantir a segurança do travamento.

Cuidado: certifique-se que a trava está na Fresa e não na Haste.

Para remover a ferramenta de furação (fresa), faça o procedimento ao contrário.

Verifique se a Base Magnética está ligada e devidamente presa empurrando o Pino Piloto. Se a rotação estiver muito fraca ou forte, ajuste a rotação da Furadeira.

Quando não estiver utilizando, mantenha a Furadeira Merax CTYP-100 limpa e sem os acessórios presos a ela.

### Segurança na Base Magnética:

A aderência da Base Magnética da sua Furadeira Merax CTYP-100 depende da espessura do material que está sendo trabalhado. Uma espessura de 12 mm é excelente para garantir uma operação segura. Mantenha a área de trabalho sempre limpa porque a Base Magnética é prejudicada por cavacos e sujeiras na superfície, tanto a aderência quanto a vida útil da Base. Antes de começar a furação, certifique-se que a Base Magnética está firmemente aderida na peça a ser trabalhada. Se necessário, utilize a corrente para que a fixação seja mais segura.

### Ajustando e Regulando a Furadeira:

Periodicamente, realize uma inspeção em sua Furadeira Merax CTYP-100. Verifique a lubrificação, a afiação, a escova de carvão, a limpeza e todos os itens móveis da máquina. Use as chaves para soltar as porcas. Lembre-se de prendê-las firmemente e sempre que houver movimentação da cremalheira da Furadeira, verificar o aperto para garantir qualidade e segurança ao trabalho.

### Manutenção:

Mantenha as ferramentas e cabo de energia sempre em espaço limpos. Em caso de mau funcionamento elétrico ou mecânico, desligue a Furadeira e desconecte da tomada. Faíscas em excesso podem indicar a presença de sujeira no motor ou as escovas de carvão estão gastas. Periodicamente, verifique a necessidade de substituir o par de escovas de carvão. Sempre substitua quando a sua Escova de Carvão chegar a medir 06 mm, e escova não deve ultrapassar essa medida, para não danificar a máquina. Verifique também a lubrificação.

### Garantia:

As Furadeiras de Base Magnética MERAX são garantidas no Brasil pelo prazo de seis meses a contar da data de emissão da Nota Fiscal ou entrega do produto ao consumidor. A garantia cobre defeitos de fabricação, material, peças e mão-de-obra para conserto de defeitos, quando devidamente comprovados. Esta garantia não cobre danos causados por transporte inadequado, quedas e acidentes de qualquer natureza, uso indevido, maus tratos, descuidos, instalações elétricas inadequadas, ligação em voltagem errada, oscilações de corrente, remoção ou alteração do número de série da máquina e descumprimento das instruções contidas neste Manual. Não fazem parte desta garantia as peças de desgastes normais pelo uso.

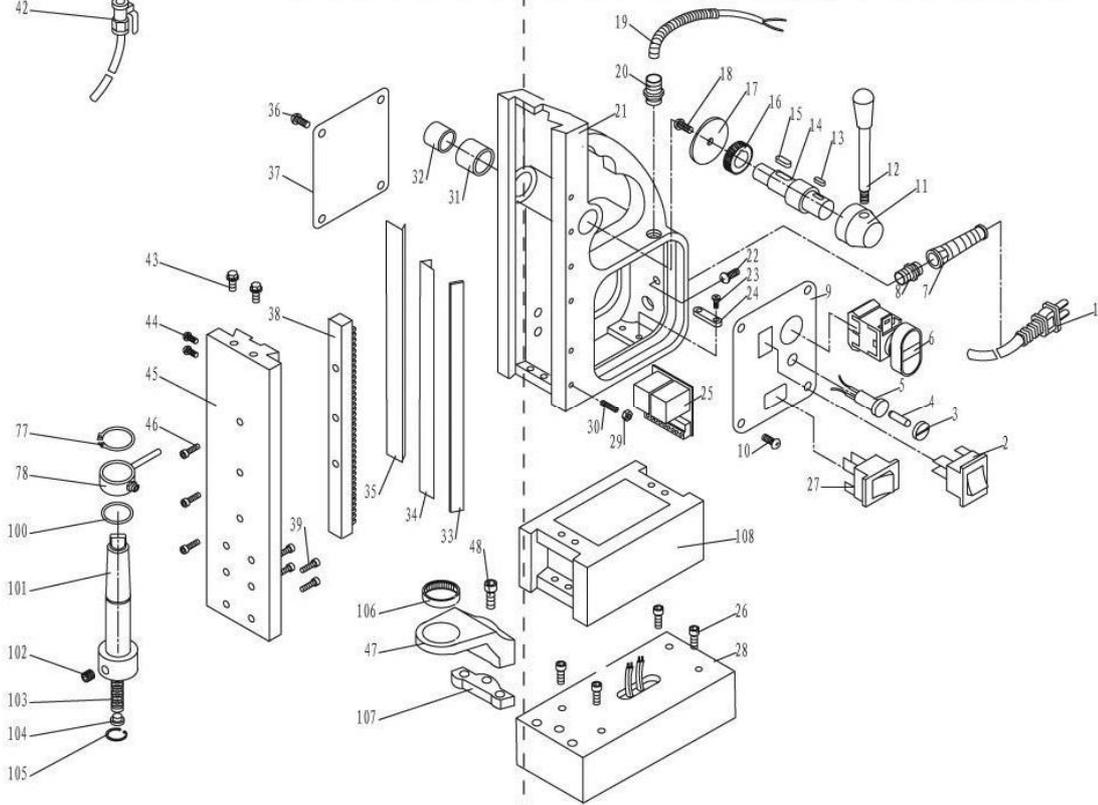
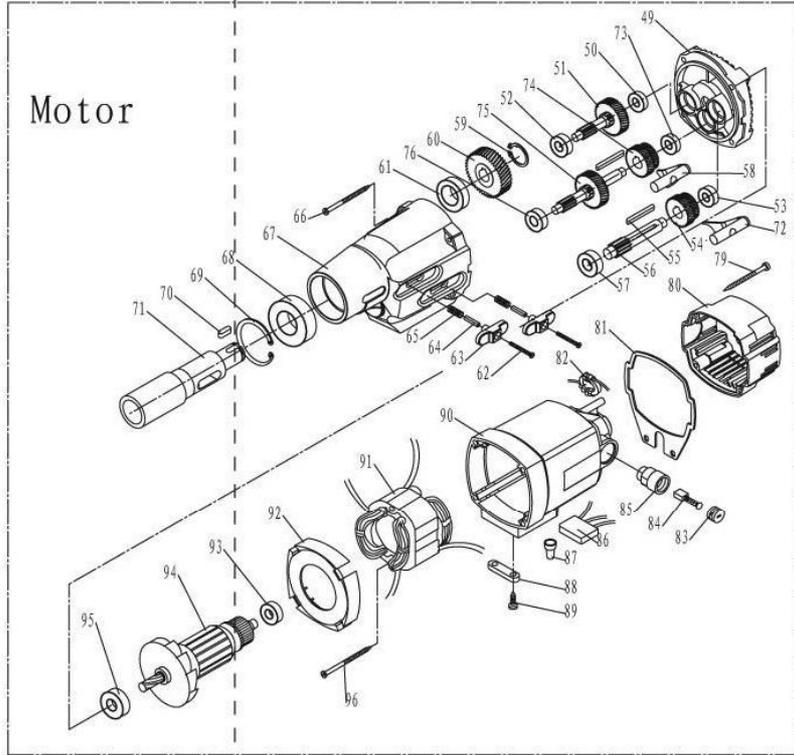
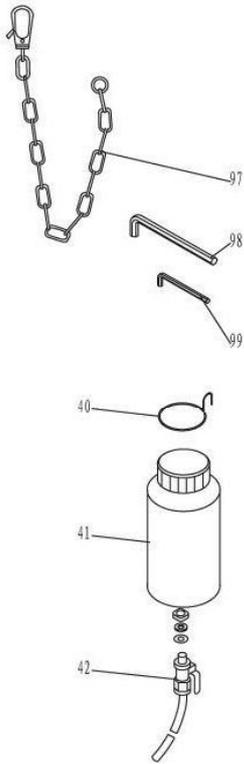
Use peças originais e consulte sempre uma Assistência Técnica Autorizada Merax. Consulte relação em nosso site: [www.merax.com.br](http://www.merax.com.br)

**Dúvidas: Entrar em contato com nosso SAT (Serviço de Assistência Técnica): 19-2534-9427**

## Lista de Peças:

N°	Código	Descrição
2	C10002	BOTÃO DO INTERRUPTOR CTYP100
3	C10003	PORTA FUSÍVEL COMPLETO DA CTYP100
4	C10003	PORTA FUSÍVEL COMPLETO DA CTYP100
5	C10003	PORTA FUSÍVEL COMPLETO DA CTYP100
6	C10006	BOTÃO DE INVERSÃO DO MOTOR CTYP100
12	C10012	ALAVANCA DO CARRO CTYP100
19	C10019	CONDUITE ESPIRAL CTYP100
25	C10025	PLACA DE COMANDO CTYP100
27	C10027	BOTÃO LIGA/DESLIGA BASE MAGNÉTICA CTYP100
28	C10028	BASE MAGNÉTICA CTYP100
33	C10033	GUIA FIXA INTERNA CTYP100
34	C10034	GUIA FIXA CTYP100
35	C10035	GUIA FIXA CTYP100
41	C10041	RESERVATÓRIO DE LUBRIFICANTE DA CTYP100
42	C10041	RESERVATÓRIO DE LUBRIFICANTE DA CTYP100
49	C10049	MANCAL INTERMEDIÁRIO CTYP100
51	C10051	ENGRENAGEM COROA PINHÃO CTYP100
54	C10054	ENGRENAGEM COROA I CTYP100
56	C10056	ENGRENAGEM PINHÃO I CTYP100
58	C10058	DISPOSITIVO MUDANÇA VELOCIDADE CTYP100
60	C10060	ENGRENAGEM COROA PRINCIPAL CTYP100
63	C10063	BOTÃO DE AJUSTE DE VELOCIDADE DA CTYP100
64	C10063	BOTÃO DE AJUSTE DE VELOCIDADE DA CTYP100
65	C10063	BOTÃO DE AJUSTE DE VELOCIDADE DA CTYP100
71	C10071	EIXO CONE MORSE CTYP100
72	C10072	DISPOSITIVO MUDANÇA VELOCIDADE CTYP100
74	C10074	ENGRENAGEM COROA II CTYP100
75	C10075	ENGRENAGEM PINHÃO II CTYP100
83	C10083	TAMPA PORTA ESCOVA CTYP100
84	C10084	ESCOVA CTYP100
85	C10085	PORTA ESCOVA CTYP100
86	C10086	CAPACITOR DO MOTOR CTYP100
91	C10091	BOBINA ELÉTRICA CTYP100
92	C10092	PROTETOR DA BOBINA CTYP100
94	C10094	INDUZIDO DO MOTOR CTYP100
77	C10100	MANDRIL BROCA ANULAR DA CTYP100
78	C10100	MANDRIL BROCA ANULAR DA CTYP100
100	C10100	MANDRIL BROCA ANULAR DA CTYP100
101	C10100	MANDRIL BROCA ANULAR DA CTYP100
102	C10100	MANDRIL BROCA ANULAR DA CTYP100
103	C10100	MANDRIL BROCA ANULAR DA CTYP100
104	C10100	MANDRIL BROCA ANULAR DA CTYP100

# Motor



**CTYP-100**

**MERAX MÁQUINAS E EQUIPAMENTOS**  
Av. Francisco Luiz Razera, 825 - Água Branca  
CEP 13.425-084 - Piracicaba - SP  
SAT (Serv. Ass. Técnica): 19-2534-9427  
assistenciatecnica@merax.com.br

***[www.merax.com.br](http://www.merax.com.br)***



**MERAX**